

**Załącznik 4****Lista kontrolna****Propozycja listy kontrolnej dla przeglądu instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.**

Nazwa instalacji: .....

Adres instalacji: .....

Data przeglądu .....

Lp.	Pytania kontrolne*, **	Odpowiedź	Uwagi
1.	Data oddania instalacji do eksploatacji		
2.	Jaka jest przepustowość części mechanicznej? [Mg/rok]		
3.	Jaka jest przepustowość części biologicznej? [Mg/rok]		
4.	Nominalna przepustowość części mechanicznej wg DTR dostawcy instalacji [Mg/rok]		
5.	Nominalna przepustowość części biologicznej wg DTR dostawcy instalacji [Mg/rok]		
6.	Masa odpadów przyjmowanych do instalacji [Mg/rok]		
7.	Masa odpadów ulegających biodegradacji przyjmowana do instalacji (na podstawie badań lub szacowana) [Mg/rok]		
8.	Rodzaje procesów w części mechanicznej?, rodzaje i liczba zastosowanych podstawowych urządzeń (sita, separatory)		np. rozdrabnianie przesiewanie sortowanie separacja
9.	Jaki jest podział frakcji na sicie i kierunek zagospodarowania wydzielanych frakcji?		Podać wielkość otworów sita w mm i ilości wydzielanych frakcji np. 0-20 mm, 2000 Mg/rok
	9.1. frakcja drobna, jeśli wydzielana np. 0-20 mm		
	9.2. frakcja z przewagą odpadów ulegających biodegradacji np. 20 – 80 mm, 0-80 mm		
	9.3. frakcja nadsitowa np. powyżej 80 mm		
10.	Rodzaj technologii biologicznego przetwarzania odpadów		
11.	Czas prowadzenia procesu w zamkniętym reaktorze, częstotliwość przerzucania		
12.	Sposób napowietrzania odpadów		
13.	Czy przetwarzanie w zamkniętym reaktorze odbywa się z ujmowaniem i oczyszczaniem		

Lp.	Pytania kontrolne*, **	Odpowiedź	Uwagi
	powietrza procesowego? – podać rodzaj technologii		
14.	Jakie są parametry procesu dojrzewania, czas, częstotliwość przerzucania		
15.	Uzyskiwane parametry stabilizacji w zależności od stosowanej metody badań***		
	1) straty prażenia i zawartość węgla organicznego w stosunku do zawartości suchej masy,		
	2) ubytek masy organicznej w stabilizacji w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego,		
	3) wartość AT <sub>4</sub>		
	4) spełnienie dopuszczalnych granicznych wartości wymywania w odniesieniu do wymagań rozrządzenia w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania – wartość podstawowych parametrów (jako załącznik do karty),		
16.	Jakie frakcje są poddawane stabilizacji		
17.	Masa odpadów poddawanych stabilizacji [Mg/rok]		
18.	Masa stabilizatu wytworzonego w ciągu roku [Mg/rok]		
19.	Sposób zagospodarowania stabilizatu (dla każdego sposobu podać masę stabilizatu zagospodarowanego w określony sposób),		
20.	Rodzaje pozostałych, poza stabilizatem, odpadów balastowych z instalacji i sposób ich zagospodarowania (z informacją czy są poddawane stabilizacji)		
21.	Zawartość odpadów ulegających biodegradacji w odpadach balastowych [%]		
22.	Masa odpadów ulegających biodegradacji składowanych (po przetworzeniu w instalacji) – na podstawie badań lub szacowana		
23.	Rodzaje pozostałych odpadów wytwarzanych w instalacji (kody odpadów oraz rodzaj materiału) z przyporządkowaniem ilości wytwarzanych rocznie i kierunkiem zagospodarowania		
	a. papier		
	b. tworzywa sztuczne (z podziałem na podstawowe wydzielane asortymenty jak PET, folie, chemia gospodarcza),		
	c. szkło		
	d. metale żelazne		
	e. metale nieżelazne		
	f. opakowania wielomateriałowe		
	g. stabilizat		
	h. paliwo z odpadów lub frakcje kierowane do produkcji paliwa z odpadów		
	i.		

Lp.	Pytania kontrolne*, **	Odpowiedź	Uwagi
	j.		
	k.		
24.	Udział odpadów balastowych z instalacji MBP unieszkodliwianych na składowisku w stosunku do strumienia odpadów przyjmowanych do instalacji [%]		
25.	Czy wszystkie odpady kierowane na składowisko są poddawane biologicznej stabilizacji, jeśli nie określić rodzaje i ilości		
26.	Różnica masy odpadów wprowadzanych do instalacji i opuszczających instalację (wszystkie frakcje)		
27.	Koszt inwestycji		
28.	Cena przyjęcia odpadów		
29.	Parametry eksploatacyjne instalacji		
	a. wielkość zatrudnienia		
	b. zużycie energii elektrycznej		
	c. zużycie paliwa		
	d. ilość zużywanej wody		
	e. ilość wytwarzanych ścieków		
30.	Parametry eksploatacyjne instalacji w przeliczeniu na 1Mg/zdolności przerobowej w odniesieniu odpowiednio do części mechanicznej i biologicznej		
	a. wielkość zatrudnienia		
	b. zużycie energii elektrycznej		
	c. zużycie paliwa		
	d. ilość zużywanej wody		
	e. ilość wytwarzanych ścieków		
31.	Czy prowadzono badania morfologiczne bądź właściwości technologicznych odpadów kierowanych do instalacji. Jeśli tak proszę załączyć wyniki badań.		

\*) proponuje się weryfikację listy kontrolnej po wejściu w życie rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, aby zachować zgodność z wymaganiami rozporządzenia,

\*\*\*) dla wszystkich odpadów, które opuszczają instalację należy podać stosowny kod odpadów zgodnie z katalogiem odpadów (obok innych wskazanych w tabeli danych).

\*\*\*\*) badane parametry stabilizacji (punkty 1-4) proponuje się przyjąć zgodnie z parametrami, jakie zostaną wskazane w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.