

Nasz znak: ZS- 556/2018

Żywiec, dnia 22 listopada 2018 r.

NIP:

553-10-00-805

Regon:

070453336

KRS 0000094136

Kapitał zakładowy

3 563 000 zł

Telefony:

(33) 860 22 71

860 22 72

866 68 88

tel. wew.

24 - Księgowość

23 - Asystent Zarządu

27- Technolog

28 - Kier. Zakładu

25 - Waga

Fax

+48 33 860 22 70

**Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska
w Katowicach**

mgr Jolanta Prażuch

Dotyczy:

**dotatkowa odpowiedź na pismo WOOS. 420.78.2018.RK 1.9 z dnia
6 listopada 2018r.**

Szanowni Państwo,

W nawiązaniu do pisma z dnia 6 listopada 2018, znak WOOS.420.78.2018.RK 1.9 przesyłamy wyjaśnienia o których mowa w w/w piśmie.

Punkt 1

Sposób zabezpieczenia hali rozładunku paliwa oraz najbliższego otoczenia przed wydobyciem się odoru w przypadku awarii urządzeń.

W przypadku awarii pieca rusztowego będzie realizowana następująca procedura awaryjna w zakresie minimalizacji odorów:

1. Przerwanie automatycznego wyładunku paliwa z naczepy z ruchomą podłogą,
2. Zamiecenie całości podłogi z ew. resztek paliwa i umieszczenie resztek w leju zasypowym,
3. Dodatkowe zmycie podłogi po zamiataniu,
4. Przetransportowanie do hali dostaw dyfuzora mobilnego DDG 500 Firmy WESTRAND, który jest urządzeniem produkującym aktywną mgłę do neutralizacji zapachów i stosując preparat AIRHITONE NV P VS atestowany przez firmę WESTRAND na polski rynek. Urządzenie tego typu jest w posiadaniu wnioskującego i jest stosowane m.in. do neutralizacji odorów na kompostowni zlokalizowanej na terenie RIPOK. Zraszanie paliwa w hali dostaw za pomocą zamgławiania nie powoduje powstanie ścieków przemysłowych i nie wpływa istotnie na poziom wilgotności paliwa.
5. Rozpylenie preparatu w naczepie i nad lejem,
6. Ponowne, szczelne zamknięcie naczepy, jak na czas transportu,
7. Uszczelnienie (opakowanie) leja zasypowego folią techniczną szczelną w celu uniemożliwienia emisji zapachowej z tego miejsca,

Nagrody:

1 Szklana Statuetka
w konkursie
Przeglądu
Komunalnego

Tytuł „Mecenasa
Polskiej Ekologii”

Tytuł „Firma
Przyjazna
Środowisku”

Puchar
Recyklingu BOŚ

8. Utrzymanie uszczelnienia naczepy i leja zasypowego wraz z gotowością urządzenia do zraszania do czasu zakończenia naprawy przynajmniej jednego pieca i uchronienia obiegu powietrza gwarantującego podciśnienie w hali dostaw wymuszające przepływ powietrza przez piec rusztowy.

Jednocześnie należy zauważyć, że paliwa alternatywne, po przejściu całej hierarchii gospodarki odpadami mają wilgotność na poziomie suchego drewna (ok. 10 – 25%) i pomimo specyficznego lekkiego zapachu nie emituje odorów podobnych do odpadów zmieszanych komunalnych zawierających liczne części organiczne np. odpady kuchenne.

Punkt 2

Sposób przekazywania mieszkańcom okolicznych budynków informacji o zdarzeniu awaryjnym, które może mieć negatywny wpływ na ich zdrowie lub powodować nieprzewidziane uciążliwości.

Należy zauważyć, że zgodnie z obowiązującymi przepisami, w przypadku wystąpienia zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych lub w pracy urządzeń ochronnych ograniczających emisję, powodujących przekraczanie standardów emisyjnych natychmiast wstrzymuje się podawanie odpadów do instalacji a jeżeli przekraczanie standardów emisyjnych utrzymuje się, nie później niż w czwartej godzinie trwania zakłóceń rozpoczyna się procedurę zatrzymywania instalacji albo urządzeń w trybie przewidzianym w instrukcji obsługi instalacji albo urządzeń.

W wypadku jakiegokolwiek gwałtownej awarii zainstalowane systemy bezpieczeństwa natychmiastowo zatrzymują podawanie paliwa i wygaszają piec w celu ograniczenia niekontrolowanej emisji i nieprzewidzianych uciążliwości.

Dodatkowo, zgodnie z informacjami zawartymi w raporcie o oddziaływaniu na środowisko, planuje się uruchomienie na stronie internetowej miasta Żywca lub Beskid Żywiec Sp. z o.o. podstrony prezentującej na bieżąco wyniki monitoringu emisji gazów i pyłów do powietrza z planowanej instalacji. Monitoring emisji w omawianym typie instalacji jest ciągły prowadzony przez cały rok, 24 godziny na dobę.

Punkt 3

Częstotliwość przeprowadzania przeglądów instalacji oraz jednostka odpowiedzialna za ich przeprowadzenie.

Przewiduje się przeprowadzanie przeglądów instalacji raz w roku. Przeglądy będzie dokonywać dostawca instalacji i profesjonalna, zakontraktowana firma specjalizująca się w serwisowaniu instalacji ciepłowniczych i pieców oraz instalacji oczyszczania spalin. Standardy dot. serwisowania instalacji będą jednakowe dla okresu gwarancji jaki i po okresie gwarancyjnym.

Punkt 4

Ilość odpadów dostarczanych do instalacji w ciągu doby.

Paliwo alternatywne dostarczane będą do zakładu transportem samochodowym w naczepach o pojemności do 60 m³. Przewiduje się stosowanie naczepy o ładowności do 28 ton. Naczepa zbudowana jest z paneli aluminiowych, podnoszonego/składanego/rolowanego na bok dachu i systemu ruchomej podłogi. Powyższe rozwiązanie konstrukcyjne znacząco ułatwia transport i rozładunek paliwa alternatywnego w stosunku do tradycyjnych metod transportowania i rozładunku. System ruchomej podłogi nie wymaga użycia rampy do załadunków i rozładunków. Naczepa podczas transportu będzie zabezpieczona plandeką zabezpieczającą przed potencjalnym wydostaniem się paliwa.

Końcowy rozładunek paliwa mający miejsce w zamkniętej hali bez magazynowania paliwa w hali.

Całość dostarczanego paliwa będzie na bieżąco podawana z naczepy wykorzystującej system ruchomej podłogi bezpośrednio do leja zasypowego skąd za pomocą zamkniętego podajnika taśmowego będzie ono podawane do dozownika paliwa pieca rusztowego z ruchomym rusztem, który przesuwając się stale, z jednej strony przyjmuje ładunek paliwa z dozownika a z drugiej odprowadza popiół, wykorzystując ok 18 ton paliwa na dobę. Jeden zestaw z naczepą z ruchomą podłogą będzie dostarczał 28 ton paliwa, przewiduje się zatem dostawę raz na około 37 godzin, czyli mniej niż 1 raz na dobę.

Ilość dostarczanego paliwa będzie na bieżąco weryfikowana na terenie planowanego zakładu. W trakcie normalnej pracy instalacji planuje się wprowadzenie stałego harmonogramu dostaw, który będzie modyfikowany w zależności od faktycznej ilości odpadów dostarczanych każdym transportem. Stosowna informacja będzie przesyłana do kierownika instalacji przez dostawcę paliwa.

Punkt 5

Zabezpieczenie magazynowanych odpadów niebezpiecznych przed dostępem osób postronnych.

Odpady niebezpieczne w postaci pyłów i zużytych sorbentów z systemu oczyszczania spalin w instalacji będą magazynowane w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym. Pomieszczenie magazynowe będzie zamykane, a dostęp do niego będą miały jedynie osoby upoważnione przez prowadzącego instalację. Każdorazowy dostęp osób postronnych (np. pracownicy firm zewnętrznych wykonujących prace serwisowe, czy odbiorcy odpadów) będzie się odbywał przy udziale upoważnionego pracownika prowadzącego instalację.

Z poważaniem

Prezes Zarządu

Jerzy Starypan

WICEPREZES ZARZĄDU

Jerzy Kłis