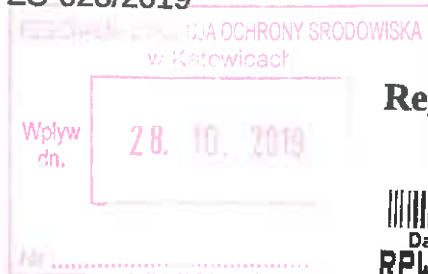


Nasz znak: ZS-628/2019

Żywiec, dnia 24 października 2019 r.



Regionalna Dyrekcja Ochrony Środowiska w Katowicach
Plac Grunwaldzki 8-10
40-127 Katowice


Data: 2019-10-28
RPW/12693/2019 N

p. R. Krawczyk
29.10.2019

Dotyczy: Wezwania WOŚ.420.5.2018.RK1.24, z dnia 26 września 2019

78

W związku z wezwaniem do uzupełnienia braków we wniosku w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pt.: „Budowie ciepłowni na biomasę i paliwo alternatywne (RDF) na działce nr 6453/1, 6453/3, 6453/4, 6453/5, 6453/6, 6453/43 obręb 0007 Żywiec, powiat żywiecki, województwo śląskie”, wyjaśniamy:

1. Piec rusztowy służący do spalania paliwa RDF ma możliwość prowadzenia procesu termicznego zarówno w temperaturze 850°C, jak i temperaturze 1100°C. W trakcie tworzenia raportu brano pod uwagę dotychczasowe wyniki badań RDF z Beskid Żywiec Sp. z o.o., gdzie zawartość chloru oscylowała w przedziale (od 0,5% do 1,5%). W przypadku stwierdzenia związków chlorowcoorganicznych przeliczonych na chlor o wartości niższej niż 1%, nie ma potrzeby prowadzenia procesu termicznego wyższego niż 850°C.
W planowanej instalacji nie będą wykorzystywane jako paliwo odpady niebezpieczne.
2. Zgodnie z treścią „Raport o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia polegającego na budowie ciepłowni na biomasę i paliwo alternatywne” ppkt 2.4.1, cyt: „W wyniku procesu spalania paliwa z ograniczonym dostępem tlenu powstaje mieszanina gazów palnych, których proces dopalania odbywał się będzie w kolejnych komorach dopalania pieca rusztowego. Gazy lotne powstałe w procesie spalania paliwa z ograniczonym dostępem tlenu są przetrzymywane w komorach dopalania pieca rusztowego przez wymagany czas dwóch sekund w temperaturze co najmniej 850°C, przy odpadach zawierających do 1% chloru. Przetrzymanie gazów spalinowych w komorach dopalania pozwala na całkowite dopalenie lotnych związków organicznych i na dokonanie rozkładu węglowodorów pierścieniowych, które pod wpływem wysokiej temperatury i czasu retencji gazów rozkładają się na nieszkodliwe węglowodory proste ulegające procesowi dopalania.”
Zgodnie z powyższym cytatem mówimy o prowadzeniu procesu spalania w temperaturze min 850°C, wobec powyższego wszystkie węglowodory i substancje smoliste zostaną dopalone w komorze dopalania.
3. Kocioł odzysknicowy posiada tzw. leje osadcze, których zadaniem jest przechwytywanie lotnego popiołu. Leje osadcze posiadają ogniotrwałe zasuwy, które w zależności od potrzeb mogą zostać otwierane. Instalacja będzie pracowała około 8200 h/rok i będzie poddawana corocznemu przeglądowi. W tym czasie zakłada się gruntowne czyszczenie części paleniskowej i kotłowej, gdzie powstaną odpady o kodzie 19 01 13 i 19 01 14.
Dodatkowo kocioł odzysknicowy wyposażony będzie w pulsator pneumatyczny, sterowany z poziomu automatyki, zapewniający ciągłość pracy instalacji.

BESKID ŻYWIEC Sp. z o.o.

34-300 Żywiec ul. Kabaty 2; Telefon: (33) 860 22 71; E-mail: beskid@beskid-eko.pl

NIP: 553-10-00-805; Regon: 070453336, Sąd Rejonowy w Bielsku-Białej VIII Wydział Gospodarczy KRS 0000094136;
Kapitał zakładowy 3 563 000 zł

4. Zastosowana technologia rusztu poziomego pozwala na dotrzymanie standardów jakości żużła dotyczących zawartości części palnych i węgla organicznego. Sterowanie procesem termicznym uwzględnia takie parametry jak stosunek powietrza do podawanego paliwa, temperatura w piecu, temperatura w kotle, ilość tlenu w spalinach, ilość CO, NOx, SOx, pył, który na bieżąco kontroluje automatyka sterująca. Dodatkowo podajnik tłokowy zastosowany do podawania paliwa RDF, zapewnia równomierny rozkład wsadu na pokładzie rusztowin co wpływa korzystnie na równomierny przebieg procesu spalania.
5. Zachowanie odpowiedniego reżimu technologicznego sterowania procesem spalania i jakości wsadu daje możliwość uzyskania standardów emisyjnych dotyczących tlenków azotu. Jednakże konstrukcja i automatyka sterująca dają możliwość zastosowania systemu SNCR w omawianej instalacji.

Z poważaniem

PREZES ZAKŁADU
Jerzy KŁEŚ