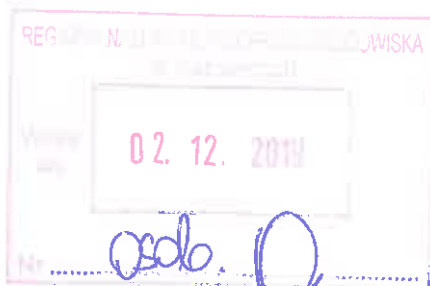




Nasz znak: ZS-684/2019

Żywiec, dnia 29 października 2019 r.



**Regionalna Dyrekcja Ochrony
Środowiska w Katowicach**
Plac Grunwaldzki 8-10
40-127 Katowice

p. R. Krawczyk
3.12.2019

Dotyczy: Wezwania WOŚ 420.78.2018.RK1.27 z dnia 19.11.2019 r.

W związku z wezwaniem do uzupełnienia braków we wniosku w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pt.: „Budowie ciepłowni na biomasę i paliwo alternatywne (RDF) na działce nr 6453/1, 6453/3, 6453/4, 6453/5, 6453/6, 6453/43 obręb 0007 Żywiec, powiat żywiecki, województwo śląskie”, wyjaśniamy:

1. W planowanej instalacji spalania paliwa alternatywnego będzie wykorzystane TYLKO I WYŁĄCZNIE paliwo będące odpadem INNYM NIŻ NIEBEZPIECZNY. Niemniej jednak konstrukcja kotła rusztowego będzie pozwalała na osiągnięcie temperatury prowadzenia procesu do 1100 °C.
2. Uwagi o możliwości powstawania innych produktów procesu termicznego (HCl, H₂S, węglowodory lotne i substancje smoliste) zawarte w koreferacie dotyczą technologii opartej na reaktorze WGE. Autorzy koreferatu słusznie zauważają, że w przypadku procesów zgazowania czy też pirolizy (a więc tych zachodzących w reaktorze WGE) powstają wyżej wymienione produkty. Reaktor ten został przytoczony w raporcie tylko jako przykład a nie jako podstawowa technologia, którą inwestor planuje wykorzystać. Planowane rozwiązanie techniczne to technologia spalania (nie zgazowania i/lub pirolizy) na ruszcie. W przypadku procesu spalania wyżej wymienione substancje powstaną w ilości marginalnej lub nie powstaną (w zależności od składu chemicznego paliwa). Wyłoniony w drodze rozmów biznesowych dostawca technologii będzie zobowiązany wyposażyć ją w układ oczyszczania spalin gwarantujący spełnienie obowiązujących norm środowiskowych dyktowanych odpowiednimi aktami prawnymi.
3. W zależności od zastosowanego rozwiązania technicznego dostarczonego przez dostawcę technologii kocioł rusztowy będzie okresowo wygaszany w celu dokonania czynności związanych z czyszczeniem i konserwacją. Częstotliwość wykonywania ww. czynności będzie wynikała z zaleceń producenta kotła. W trakcie procesu czyszczenia w celu uniknięcia niekontrolowanej emisji pyłów do środowiska w pomieszczeniu kotłowni będzie utrzymywane podciśnienie a sam proces czyszczenia będzie odbywał się przy pomocy układu ssącego. Zadaniem wspomnianego pulsatora pneumatycznego jest zapobieganie osadzaniu się pyłów na wewnętrznej części kotła oraz lejów osadczycy w celu ułatwienia ich unoszenia w strumieniu spalin kierowanych na układ oczyszczania. Zasada działania polega na wprowadzenie do wnętrza ciągu technologicznego

BESKID ŻYWIEC Sp. z o.o.

34-300 Żywiec ul. Kabaty 2; Telefon: (33) 860 22 71; E-mail: beskid@beskid-eko.pl

NIP: 553-10-00-805; Regon: 070453336, Sąd Rejonowy w Bielsku-Białej VIII Wydział Gospodarczy KRS 0000094136;
Kapitał zakładowy 3 563 000 zł

ukierunkowanej strugi sprężonego powietrza, wyrzucanej z naczynia ciśnieniowego pulsatora. Struga ta, o dynamicznym, eksplozyjnym charakterze, jest kierowana poprzez dyszę i króciec przyłączeniowy w strefę przylegania materiału do ściany.

4. Podane w „Raporcie o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia polegającego na budowie ciepłowni na biomasę i paliwo alternatywne” rozwiązanie techniczne kotła rusztowego z rusztem poziomym, jest rozwiązaniem przykładowym. Wybrany w drodze rozmów biznesowych dostawca technologii będzie zobowiązany do zastosowania rozwiązania spełniającego rygorystyczne wymogi stawiane obowiązującymi aktami prawnymi.

Spółka BESKID ŻYWIEC nie dysponuje badaniami dotyczącymi poziomu dopalenia RDF w danej technologii, gdyż na tym etapie postępowania ustalono, że będzie to technologia spalania na ruszcie jednak nie wybrano jeszcze konkretnego rozwiązania technologicznego.

Bazując na danych literaturowych wnioskuje się, że współczesne rozwiązania rusztowe pozwalają na zmniejszenie ilości niedopałów w żużlu i popiele do poziomu poniżej 1%.

5. Główne mechanizmy powstawania tlenków azotu podczas procesów spalania paliw stałych to: mechanizm termiczny oraz mechanizm paliwowy.

Mechanizm termiczny nabiera istotnego znaczenia w procesach spalania, w których temperatura przekracza 1400 °C. W przypadku proponowanej technologii rusztowej temperatura prowadzenia procesu będzie znacznie niższa (max. 1100 °C) w związku z czym wiodącym będzie tu mechanizm paliwowy. Odpowiedni dobór wsadu (paliwa RDF) do procesu spalania, poprzedzony analizą jakością paliwa pozwoli na kontrolę powstawania i emisji tlenków azotu do otoczenia. Dodatkowo w instalacji w razie potrzeby istnieje możliwość zastosowania systemu SNCR, który zagwarantuje spełnienie wymogów odnośnie emisji tlenków azotu.

6. Zgodnie z danymi literaturowymi w trakcie procesu spalania odpadów mogą powstać popioły lotne (19 01 13* oraz 19 01 14) w ilości całkowitej do około 0,5% masy wsadu. Udział procentowy poszczególnego kodu w mieszance zależy od zawartości cynku w spalanych odpadach. Wprowadzenie kontroli jakości paliwa RDF kierowanego do procesu termicznej przeróbki pozwoli na częściowe lub całkowite wyeliminowanie powstawania odpadów niebezpiecznych. W przypadku powstania wymienionych wyżej odpadów zostaną one przekazane do dalszego zagospodarowania podmiotom posiadającym odpowiednie pozwolenia.

Ilość całkowita popiołu powstałego w procesie spalania paliwa alternatywnego zależy głównie od składu morfologicznego paliwa. Dane podane w „Raporcie o oddziaływaniu na środowisko przedsięwzięcia polegającego na budowie ciepłowni na biomasę i paliwo alternatywne” są danymi szacunkowymi. Z badań parametrów fizycznych paliwa alternatywnego produkowanego w BESKID ŻYWIEC Sp. z o.o. będących w posiadaniu spółki wynika, że zawartość popiołu oscyluje w granicach 15%.

PREZES ZARZĄDU
Jerzy Kliś